

附件

铣工 企业评价规范

1 职业概况

1.1 职业名称

铣工

1.2 职业编码

6-18-01-02

1.3 职业定义

操作铣床对工件进行切削加工的人员。

1.4 职业技能等级

本职业共设五个等级，分别为：五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师。

1.5 职业环境条件

室内、常温。

1.6 职业能力特征

具有较强的学习能力、表达能力、计算能力、空间感，形体知觉及色觉正常，手指、手臂灵活，动作协调、准确。

1.7 普通受教育程度

初中毕业（或相当文化程度）。

1.8 职业技能评价要求

1.8.1 申报条件

在本企业工作满一年以上并签订劳动合同的员工。各个等级申报条件如下：

具备以下条件之一者，可申报五级/初级工：

- (1) 累计从事本职业或相关职业工作 1 年（含）以上。
- (2) 本职业或相关职业学徒期满。

具备以下条件之一者，可申报四级/中级工：

(1) 取得本职业或相关职业五级/初级工职业资格证书（技能等级证书）后，在特定情况下，能够运用专门技能完成技术较为复杂的工作，累计从事本职业或相关职业工作 1 年（含）以上。

(2) 能够熟练运用基本技能独立完成本职业的常规工作，在特定情况下，能够运用专门技能完成技术较为复杂的工作，累计从事本职业或相关职业工作 3 年（含）以上。

(3) 取得技工学校本专业或相关专业毕业证书；或取得经评估论证、以中级技能为培养目标的中等及以上职业学校本专业或相关专业毕业证书。

具备以下条件之一者，可申报三级/高级工：

(1) 取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格证书（技能等级证书）后，能够独立处理工作中出现的问题，能够指导和培训初、中级工，累计从事本职业或相关职业工作 1 年（含）以上。

(2) 取得本职业或相关职业四级/中级职业资格证书（技能等级证书），并具有高级技工学校、技师学院毕业证；或取得本职业或相关职业四级/中级职业资格证书（技能等级证书），并具有经评估论

证、以高级技能为培养目标的高等职业学校本专业或相关专业毕业证书。

(3) 能够熟练运用基本技能和专门技能完成本职业较为复杂的工作，包括完成部分非常规性的工作，能够独立处理工作中出现的问题，能够指导和培训初、中级工，累计从事本职业工作 5 年以上。

具备以下条件之一者，可申报二级/技师：

(1) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 2 年（含）以上。

(2) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格证书（技能等级证书）后，连续在本企业从事本职业或相关职业 1 年（含）以上，且作为主要参与者完成企业技术技能改造或工艺创新等项目 1 项以上。

(3) 持有助理级职称（或初级专业技术人员职业资格证书）人员累计从事本职业或相关职业工作 4 年（含）以上，并取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格证书（技能等级证书）1 年（含）以上。

(4) 取得中级职称（或中级专业技术人员职业资格证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 1 年（含）或以上。

(5) 近五年授权本行业国家发明专利（排名前三）、授权本行业国家实用新型专利（排名第一）。

(6) 对应我国三级（高级工）职业标准的国际级技能竞赛获奖者；国家级一类技能竞赛前二十名、二类技能竞赛前十名获奖者；省级一类技能竞赛前八名、二类技能竞赛前五名获奖者；地级市技能竞赛前三名获奖者。

具备以下条件之一者，可申报一级/高级技师：

(1)取得本职业或相关职业二级/技师职业资格证书(技能等级证书)后，累计从事本职业或相关职业工作2年(含)以上。

(2)取得本职业或相关职业二级/技师职业资格证书(技能等级证书)后，连续在本企业从事本职业或相关职业1年(含)以上，且主持完成市级以上技术技能或工艺革新项目1项以上。

(3)持有中级职称(或中级专业技术人员职业资格证书)人员累计从事本职业或相关职业工作4年(含)以上，并取得本职业或相关职业二级/技师职业资格证书(技能等级证书)1年(含)以上。

(4)取得高级职称(或高级专业技术人员职业资格证书)后，累计从事本职业或相关职业工作1年(含)或以上。

1.8.2 评价方式

结合实际情况，采用直接认定、考核等方式进行。

1.8.3 监考人员、考评人员与考生配比

理论知识考试的监考人员与考生配比为1:15，且每个考场不少于2名监考人员；技能考核的考评人员与考生配比为1:5，且考评人员为3人(含)以上单数；综合评审委员为3人(含)以上单数。【适用于考核评价方式】

1.8.4 评价时间

理论知识考试时间不少千90min；技能考核时间为：五级/初级工不少千240min，四级/中级工不少于300min，三级/高级工不少千360min，二级/技师不少千420min，一级/高级技师不少于300

min; 综合评审时间不少于 30min。【适用于考核评价方式】

1.8.5 评价场所设备

理论知识考试在标准教室进行；技能考核在配备 精度合格的铣床（数控铣床）、夹具、刀具、量具、量仪、机床附件和必要工具的场所进行。【适用于考核评价方式】

2 基本要求

引用《铣工》国家职业技能标准（2018 年版）的对应内容。

3 工作要求

引用《铣工》国家职业技能标准（2018 年版）的对应内容。

4 权重表

引用《铣工》国家职业技能标准（2018 年版）的对应内容。

